

내 포교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S3 바닥판하면	60	51	50	60	54.4	80	90 °	방법1	47.7	
	52	56	55	55		80	-2.8	방법2	46.7	
	54	56	52	53		Ⅱ		평균	47.2	
	56	52	55	53		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	50	55	59	54		54.4	51.6	강도	30.2	
S2 가로보	58	56	50	54	53.3	80	90 °	방법1	46.3	
	55	59	52	52		80	-2.9	방법2	45.9	
	52	58	56	51		Ⅱ		평균	46.1	
	* 42	56	52	50		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	54	50	50	48		53.3	50.5	강도	29.5	
S2-G3 거더	50	49	52	50	50.3	80	0 °	방법3	65.2	
	51	51	50	52		80	0.0	방법4	77.1	
	51	56	48	50		Ⅱ		평균	71.1	
	49	50	53	51		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	50	46	52	44		50.3	50.3	강도	45.5	
A1 교대	48	45	40	48	47.3	80	0 °	방법1	42.2	
	52	48	45	50		80	0.0	방법2	43.6	
	46	44	48	46		Ⅱ		평균	42.9	
	50	48	50	51		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	48	45	48	45		47.3	47.3	강도	27.5	
P1 교각	54	46	51	48	48.0	80	0 °	방법1	43.1	
	45	50	48	50		80	0	방법2	44.1	
	53	46	40	52		Ⅱ		평균	43.6	
	46	43	46	48		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	52	50	42	50		48.0	48.0	강도	27.9	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

내 포교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvi기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
P3 교각	50	46	40	48	48.3	80	0 °	방법1	43.5	
	46	48	50	46		80	0.0	방법2	44.4	
	44	50	53	48		Ⅱ		평균	43.9	
	57	50	48	51		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	50	41	50	50		48.3		강도	28.1	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	0	0	0	0		#DIV/0!		강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	0	0	0	0		#DIV/0!		강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	0	0	0	0		#DIV/0!		강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	0	0	0	0		#DIV/0!		강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 + 15.2 \times R_o) / 10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

위 치		기준 경도 (Ro)	방 법		재령 보정 계수	설계 기준 강도
			1식	2식		
1	S3 바닥판하면	51.6	30.5	29.9	0.64	27
2	S2 가로보	50.5	29.6	29.4	0.64	27
3	S2-G3 거더	50.3	41.7	49.3	0.64	40
4	A1 교대	47.3	27.0	27.9	0.64	24
5	P1 교각	48.0	27.6	28.2	0.64	27
6	P3 교각	48.3	27.8	28.4	0.64	27

내포교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S2-G3 거더	1.0	43.0	42.0	0.41	10584	6
2	P1 교각	7.0	84.0	77.0	2.86	726	6
3	P3 교각	6.0	85.0	79.0	2.45	1040	6